

# Schede tecniche

Data sheets

	<b>ART. T 1500</b> MASSAUA 100% COTONE	<b>ART. T 100</b> PILOR RASO 5	<b>ART. T 700</b> POPELINE 100% COTONE	<b>ART. T 600</b> T/C 65% POLY 35% COTONE	<b>ART. T 501</b> GABARDINE 65% POLY 35% COTONE	<b>ART. T 500</b> GABARDINE 100% COTONE <b>ART. T 505</b> 65% POLY 35% COTONE 210 g/mq	<b>ART. T 510</b> GABARDINE 60% COTONE 40% POLY
<b>COMPOSIZIONE</b>	100% COTONE	100% COTONE	100% COTONE	65% POLY 35% COTONE	65% POLY 35% COTONE		60% COTONE 40% POLY
<b>PESO MTQ +/- 3%</b>	270	340 +/-3%	120	120	240	210	210
<b>TIT. FILATO ORDITO</b>	NE 16	NE 16	NE 40	NE 30	NE 14	NE 20	NE 20
<b>TIT. FILATO TRAMA</b>	NE 10	NE 6	NE 40	NE 30	NE 14	NE 20	NE 20
<b>N° FILI X cm ORDITO</b>	38	39	52	29	31	43	41
<b>N° BAT. X cm TRAMA</b>	18	20	28	29	20	23	19
<b>ARMATURA</b>	SPINA 4	RASO 4/1	POPELINE	POPELINE	TWILL 2/1	TWILL 3/1	TWILL 2/1
<b>SOLIDITÀ DEL COL. AL SUDORE</b>	ACIDO 4/5 ALCALINO 4/5	ACIDO 4/5 ALCALINO 4/5	ACIDO 4/5 ALCALINO 4/5	ACIDO 4/5 ALCALINO 4/5	ACIDO 4/5 ALCALINO 4/5	ACIDO 4/5 ALCALINO 4/5	ACIDO 4/5 ALCALINO 4/5
<b>SOLIDITÀ DEL COLORE ALLO SFREGAMENTO</b>	A SECCO 5 A ACQUA 2/3	A SECCO 4 A ACQUA 3				A SECCO 4 A ACQUA 4	A SECCO 4 A ACQUA 4
<b>FINISSAGGIO</b>	MAX 1.5%	MAX 1.5%	MAX 1.5%	2.5%	MAX 2.5%	MAX 1.5%	MAX 1.5%
<b>RIENTRO MAX</b>	3%	3%	3%	2%	2.5%	3%	3%
<b>TINTURA</b>	REATTIVA	REATTIVA	REATTIVA	REATTIVA	REATTIVA	REATTIVA	REATTIVA

	<b>ART. T 1500</b> MASSAUA 100% COTTON	<b>ART. T 100</b> PILOR SATIN WEAVE 5	<b>ART. T 700</b> POPLIN 100% COTTON	<b>ART. T 600</b> T/C 65% POLY 35% COTTON	<b>ART. T 501</b> GABARDINE 65% POLY 35% COTTON	<b>ART. T 500</b> GABARDINE 100% COTTON <b>ART. T 505</b> 65% POLY 35% COTTON 210 g/m <sup>2</sup>	<b>ART. T 510</b> GABARDINE 60% COTTON 40% POLY
<b>COMPOSITION</b>	100% COTTON	100% COTTON	100% COTTON	65% POLY 35% COTTON	65% POLY 35% COTTON		60% COTTON 40% POLY
<b>WEIGHT M<sup>2</sup> +/- 3%</b>	270	340 +/-3%	120	120	240	210	210
<b>YARN COUNT WARP</b>	NE 16	NE 16	NE 40	NE 30	NE 14	NE 20	NE 20
<b>YARN COUNT WEFT</b>	NE 10	NE 6	NE 40	NE 30	NE 14	NE 20	NE 20
<b>NUMBER OF STRANDS PER cm OF WARP</b>	38	39	52	29	31	43	41
<b>NUMBER OF STROKES PER cm OF WEFT</b>	18	20	28	29	20	23	19
<b>WEAVE</b>	TWILL 4	SATIN WEAVE 4/1	POPLIN	POPLIN	TWILL 2/1	TWILL 3/1	TWILL 2/1
<b>COLOR FASTNESS TO ACID-BASIC SWEAT</b>	ACID 4/5 ALKALINE 4/5	ACID 4/5 ALKALINE 4/5	ACID 4/5 ALKALINE 4/5	ACID 4/5 ALKALINE 4/5	ACID 4/5 ALKALINE 4/5	ACID 4/5 ALKALINE 4/5	ACID 4/5 ALKALINE 4/5
<b>COLOR FASTNESS TO RUBBING</b>	DRY RUBBING 5 WET RUBBING 2/3	DRY RUBBING 4 WET RUBBING 3				DRY RUBBING 4 WET RUBBING 4	DRY RUBBING 4 WET RUBBING 4
<b>FINISHING</b>	MAX 1.5%	MAX 1.5%	MAX 1.5%	2.5%	MAX 2.5%	MAX 1.5%	MAX 1.5%
<b>MAXIMUM SHRINKAGE</b>	3%	3%	3%	2%	2.5%	3%	3%
<b>DYE</b>	REACTIVE	REACTIVE	REACTIVE	REACTIVE	REACTIVE	REACTIVE	REACTIVE

	ART. T-REFLEX REFLECSO	TESSUTO A CONTRASTO PER EN471 IN ABBINAMENTO AL REFLECSO	ART. T550 TESSUTO 100% COTONE IGNIFUGO EN11611 <b>PROBAN</b>		ART. T-REFLEX REFLECSO	EN 471 CONTRAST TEXTILE TO MATCH REFLECSO	ARTICLE T 550 FABRIC 100% FLAME RESISTANT COTTON EN11611 <b>PROBAN</b>
<b>COMPOSIZIONE</b>	50% POLY 50% COTONE	65% POLY 35% COTONE	100% COTONE	<b>COMPOSITION</b>	50% POLY 50% COTTON	65% POLY 35% COTTON	100% COTTON
<b>PESO MTQ +/- 3%</b>		245	340	<b>WEIGHT m<sup>2</sup> +/- 3%</b>		245	340
<b>TIT. FILATO ORDITO</b>			NE 10	<b>YARN COUNT WARP</b>			NE 10
<b>TIT. FILATO TRAMA</b>			NE 10	<b>YARN COUNT WEFT</b>			NE 10
<b>N° FILI X cm ORDITO</b>			32	<b>NUMBER OF STRANDS PER cm OF WARP THREAD</b>			32
<b>N° BAT. X cm TRAMA</b>			18	<b>NUMBER OF STROKES PER cm OF WEFT</b>			18
<b>ARMATURA</b>			TWILL 3/1	<b>WEAVE</b>			TWILL 3/1
<b>SOLIDITÀ DEL COL. AL SUDORE</b>			ACIDO 4/5 ALCALINO 4/5	<b>COLOR FASTNESS TO ACID-BASIC SWEAT</b>			ACID 4/5 ALKALINE 4/5
<b>SOLIDITÀ DEL COLORE ALLO SFREGAMENTO</b>			A SECCO 4 A ACQUA 4	<b>COLOR FASTNESS TO RUBBING</b>			DRY RUBBING 4 WET RUBBING 4
<b>FINISSAGGIO</b>	MAX 2.5%	MAX 1.5%	MAX 1.5%	<b>FINISHING</b>	MAX 2.5%	MAX 1.5%	MAX 1.5%
<b>RIENTRO MAX</b>	2.5%	3%	3%	<b>MAXIMUM SHRINKAGE</b>	2.5%	3%	3%
<b>TINTURA</b>	REATTIVA	REATTIVA	REATTIVA	<b>DYE</b>	REACTIVE	REACTIVE	REACTIVE

**SCHEDA TECNICA TESSUTO COSTINA 1:1 PER POLSI (MAGLINA ELASTICA)**

<b>COMPOSIZIONE</b>	100% POLIESTERE
<b>PESO</b>	287 gr Mt <sup>2</sup>
<b>MAGLIE</b>	15 cm
<b>CANNETTE</b>	13 cm
<b>RESISTENZA AL PILLING</b>	4/5 SU LANA 4/5 SU TESSUTO

**ALLUNGAMENTO AL DINAMOMETRO** 15% - ZWICK 3,6 Kg

**TOSSICITÀ** NESSUNA - CERTIFICATO OEKO-TEX  
STANDAR 100

**SOLIDITÀ COLORE ALLO  
SFREGAMENTO, SCARICO SU  
TESTIMONIO DI COTONE** 4/5 IN DIREZIONE FILE  
4/5 IN DIREZIONE RANGHI

**SCHEDA TECNICA BOTTONI**

<b>COMPOSIZIONE</b>	RESINA UREA-FORMALDEIDE
<b>TINTURA</b>	IN PASTA
<b>RESISTENZA LAVAGGIO</b>	800 °C
<b>TOSSICITÀ</b>	NESSUNA - CERTIFICATO OEKO-TEX STANDAR 100

**DATA SHEET CUFFS 1:1 RIB (ELASTIC JERSEY)**

<b>COMPOSITION</b>	100% POLYESTER
<b>WEIGHT</b>	287 gr Mt <sup>2</sup>
<b>STITCH</b>	15 cm
<b>RIBS</b>	13 cm
<b>PILLING RESISTANCE</b>	4/5 ON WOOL 4/5 ON TEXTILE

**STRETCH OF FABRIC  
MEASURED BY DYNAMOMETER** 15% - ZWICK 3,6 Kg

**TOXICITY** NONE - OEKO-TEX CERTIFICATE

**COLOR FASTNESS  
TO RUBBING PERFORMED  
ON COTTON CLOTH** 4/5 IN THE WARP DIRECTION  
4/5 IN THE WEFT DIRECTION

**DATA SHEET BUTTONS**

<b>COMPOSITION</b>	UREA-FORMALDEHYDE RESIN
<b>DYE</b>	PASTE
<b>LAUNDRY RESISTANCE</b>	800 °C
<b>TOXICITY</b>	NONE - OEKO-TEX CERTIFICATE STANDAR 100

SCHEDA TECNICA FILATI (VALE PER ENTRAMBI I MARCHI) / DATA SHEET YARNS (APPLIES TO BOTH BRANDS)



CUCIRINI / SEWING THREADS  
**TRE STELLE SPA**



CUCIRINI / SEWING THREADS  
**TRE PIÙ SRL**

COMPOSIZIONE COMPOSITION	TITOLO YARN COUNT	RESISTENZA RESISTANCE	ALLUNGAMENTO STRETCHING	TORSIONE TWIST
100% POLIESTERE 100% POLYESTER	NE 36,1 / 3 NM 61,1 / 3 DTEX 163 / 3	MEDIA gr 1620 MASSIMA gr 1820 MINIMA gr 1400 L.R. Km 37,88  MEDIUM 1620 g MAXIMUM 1820 g MINIMUM 1400 g L. R. 37.88 Km	17%	18,3 ca

SCHEDA TECNICA FIBBIE PLASTICA PER BRETELLE SALOPETTE

NON CONTIENE SOSTANZE PERICOLOSE IN ACCORDO ALLA DIRETTIVA 67/548/CEE

COMPOSIZIONE	POLIMID B AV NATURALE HF		
CARATTERE CHIMICO	POLIAMMIDE 6		
ADDITIVI	ADDITIVI DI PROCESSO IN QUANTITÀ < 1%		
PIGMENTI / COLORANTI	ASSENTI		
CARICHE	ASSENTI		
IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI			
INALAZIONE	NESSUN RISCHIO NELLE NORMALI CONDIZIONI DI LAVORO		
CONTATTO CON LA PELLE	RISCHIO DI USTIONI TERMICHE A CONTATTO CON IL PRODOTTO FUSO		
CONTATTO CON GLI OCCHI	NESSUN RISCHIO NELLE NORMALI CONDIZIONI DI LAVORO		
INGESTIONE	MINIMO INDICE DI TOSSICITÀ		
PROPRIETÀ CHIMICO / FISICHE	METODO	UNITÀ	VALORI
DENSITÀ	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1.14
PUNTO DI FUSIONE	DSC	°C	222
ASSORBIMENTO ACQUA	ASTM D570	%	1.3
GRADO DI INFIAMMABILITÀ	UL 94		V2
ALLUNGAMENTO A TRAZIONE A ROTTURA	ASTM D638	%	65-240*
CARICO DI TRAZIONE ALLO SNERVAMENTO	ASTM D638	N / MM <sup>2</sup>	85-45*
RESISTENZA ALL'URTO CON INTAGLIO	ISO 180/1A	KJ/M <sup>2</sup>	5.0 - 15*

DATA SHEET OVERALLS SUSPENDERS WITH PLASTIC BUCKLES

NOT HAZARDOUS IN COMPLIANCE WITH DIRECTIVE EEC67/548

COMPOSITION	POLIIMID B AV NATURAL HF		
CHEMICAL CHARACTER	POLYAMIDE 6		
ADDITIVES	PROCESS ADDITIVES < 1%		
PIGMENTS / DYES	ABSENT		
WEIGHTING	ABSENT		
HAZARD IDENTIFICATION			
INHALATION	NO DANGER UNDER NORMAL WORK CONDITIONS		
SKIN CONTACT	RISK OF THERMAL BURNS IF COMING IN CONTACT WITH THE MOLTEN PRODUCT		
EYE CONTACT	NO DANGER UNDER NORMAL WORK CONDITIONS		
INGESTION	MINIMUM TOXICITY INDEX		
CHEMICAL/PHYSICAL PROPERTIES	METHOD	UNITY	VALUE
DENSITY	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1.14
MELTING POINT	DSC	°C	222
WATER ABSORPTION	ASTM D570	%	1.3
FLASH-POINT	UL 94		V2
TENSILE STRENGTH AT BREAK	ASTM D638	%	65-240*
TENSILE STRENGTH AT YIELD	ASTM D638	N / MM <sup>2</sup>	85-45*
NOTCHED IMPACT STRENGTH	ISO 180/1A	KJ/M <sup>2</sup>	5.0 - 15*